



VANERUM.
ENVIRONNEMENTS
D'APPRENTISSAGE 13
www.vanerum.fr

Les surfaces des tableaux

Caractéristiques des surfaces,
utilisation et entretien



Résultats des tests effectués sur la tôle laquée et l'émail

	Norme ou spécification du test utilisé	Critères considérés comme minimum		Email PolyVision 6100 e ³ UG (blanc feutre)	Tôle laquée blanc
Brillance	ISO 2813	maxi 80 GU	à 20° à 60°	70,1 97,4	41,8 77,9
Dureté de la surface (Mohs)	EN-DIN 101	minimum 5		5	2
Résistance à l'usure (Taber)	ASTM C 501	maxi 0,1 g		0,025	0,595
Résistance aux rayures	ISO 15695	minimum 7 N		>=10	1
Résistance aux chocs	DIN-ISO 4532, 20 N	maxi 2 mm		OK	OK
Effaçage à sec	PVNV 41.803	Delta E < 1,5 *		0,42	4,96
Durabilité	PVNV 41.809	Delta E < 1,5 * RG < 30 % RG < 10 %	Delta E RG (20°) RG (60°)	0,64 5 2	17,64 -60 -25

* Delta E < 1,5 -> excellent. Delta E compris entre 1,5 et 4,5 -> bon. Les chiffres en rouge ne remplissent pas les critères considérés comme minimum pour des tableaux à écrire.

- Selon la norme EN 438-2:2005 (test d'écriture et d'effaçage) : l'acier émaillé e3 passe le test des plus de 2000 cycles d'écriture et d'effaçage tandis que la tôle laquée ne répond pas au test de plus 2000 cycles.

Conclusion des tests effectués sur la tôle laquée et l'émail

A l'issue de plusieurs tests effectués dans les laboratoires PolyVision selon des procédures normalisées (voir tableau précédent), il a été établi les 4 conclusions suivantes :

1. L'acier émaillé PolyVision résiste environ 10 fois plus aux rayures que l'acier laqué.
2. L'acier émaillé PolyVision s'efface 10 fois mieux que l'acier laqué.
3. La durabilité de l'acier émaillé PolyVision est 25 fois supérieure que l'acier laqué.
4. La dureté et la résistance à l'usure de l'acier émaillé PolyVision sont supérieures à celles de l'acier laqué.

Les notices d'entretien livrées avec nos tableaux

Tableau émaillé

- Avant utilisation effectuer un premier nettoyage avec de l'eau chaude et sécher. Utiliser des marqueurs à pointes feutres effaçables à sec.
- Effacer à sec à l'aide d'un effaceur feutre propre.
- Dès que le tableau est encrassé, effectuer un nettoyage avec de l'eau tiède et sécher.
- S'il reste des traces de couleur, nettoyer la surface avec le nettoyant spécial pour tableaux «Ceramicsteel Drymarker Cleaner» PolyVision.

Tableau laqué

- Avant la première utilisation effectuer un nettoyage de la surface avec de l'alcool à brûler.
- Attention : Pour l'écriture, n'utiliser que des marqueurs à pointe feutre effaçables à sec (spéciaux pour tableaux blancs). Ne jamais utiliser de marqueurs indélébiles qui laisseraient des traces permanentes.
- Effacer de préférence à l'aide d'un effaceur feutre prévu à cet effet. A défaut utiliser un chiffon doux pour ne pas rayer la surface.
- Dès qu'il reste des traces d'écriture ou des poussières, nettoyer la surface avec un chiffon doux imbibé d'alcool à brûler.

Guide d'aide au choix

Bien choisir mon tableau blanc



Tableau laqué

- Surface en tôle laquée offrant un bon rapport qualité-prix pour un usage de bureau peu intensif (**nombre total d'effaçages limité à 1500**).
- Affichage magnétique et écriture au marqueur effaçable à sec.
- Entretien régulier avec un nettoyant spécial tableau blanc et avec un chiffon doux.

Tableau émaillé

(blanc feutre ou blanc projection)

- Surface non poreuse en acier émaillé cuit au four à 800 °C, résistant aux rayures et empêchant toute pénétration de pigments d'encre. Garantie à vie, conçue pour un usage intensif quotidien dans des bureaux ou en milieu scolaire ou industriel (**nombre d'effaçages illimité**). Écologique : recyclable à 99,9% et sans COV.
- Affichage magnétique et écriture très lisse avec des marqueurs effaçables à sec. Projection avec tout projecteur pour le blanc projection et uniquement avec projecteur ultra courte focale pour le blanc feutre.
- Facile à entretenir grâce à un nettoyage régulier à l'eau claire et avec un chiffon doux.